



## XYRON™ 744Z

Asahi Kasei Corporation - 聚苯醚 + PS

热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	135	°C	ISO 75-2/A
线形热膨胀系数			ISO 11359-2
流动: -30 到 65°C	6.5E-5	cm/cm/°C	
垂直: -30 到 65°C	6.6E-5	cm/cm/°C	
RTI Elec	125	°C	UL 746B
RTI Imp	125	°C	UL 746B
RTI	125	°C	UL 746B
电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	1.0E+16	ohms	IEC 60093
体积电阻率 (23°C)	1.0E+16	ohms·cm	IEC 60093
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级			UL 94
1.0 mm	V-0		
2.0 mm	5VA		

## 加工信息

注射	额定值	单位制
干燥温度 - 真空干燥机	90 到 100	°C
干燥时间 - 真空干燥机	2.0 到 4.0	hr
加工 (熔体) 温度	250 到 320	°C
模具温度	60 到 100	°C

## 备注

<sup>1</sup> 一般属性: 这些不能被视为规格。

<sup>2</sup> 150x150x2 mm

<sup>3</sup> 4 mm